MANUEL D'INSTRUCTIONS

PERCEUSE A COLONNE 16MM 550W
MODELE OT21631

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

AVERTISSEMENT

Certaines poussières dégagées par le sablage, le sciage, le perçage et d'autres activités de construction contiennent des substances chimiques connues au niveau de l'Etat de Californie pour provoquer des cancers, des anomalies génétiques et être nuisibles à la reproduction. Exemples de substances chimiques :

• Plomb contenu dans les peintures à base de plomb.

• Silice cristalline provenant des briques, du ciment et d'autres produits de maçonnerie.

• Arsenic et chrome dans le bois de charpente traité chimiquement.

Le risque encouru varie en fonction de la fréquence d'exposition. Pour diminuer l'exposition à ces substances : travaillez dans des espaces bien ventilés et avec l'équipement de sécurité adéquat, par exemple des masques conçus spécialement pour filtrer les particules microscopiques.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

Sommaire

1. SECURITE
REGLES DE SECURITE POUR TOUS LES OUTILS
INSTRUCTIONS SUPPLEMENTAIRES DE SECURITE POUR LA PERCEUSE
2. EXIGENCES CONCERNANT LES CIRCUITS
MISE A LA TERRE
CORDONS PROLONGATEURS
3. INTRODUCTION
DEBALLAGE
INVENTAIRE DES PIECES
NETTOYAGE
CONSIDERATIONS A PROPOS DU LIEU D'INSTALLATION
4. ASSEMBLAGE
DEBUT DE L'ASSEMBLAGE
COLONNE/BASE
SUPPORT DE PLATEAU
POUPEE
POIGNEES
INSTALLATION DE L'AMPOULE D'ECLAIRAGE
MANDRIN PORTE-FORET ET ARBRE
DEPOSE DE L'ARBRE
5. REGLAGES
CHANGEMENT DE LA VITESSE
BUTEE DE PROFONDEUR
REGLAGES DU PLATEAU
6. OPERATIONS
MARCHE D'ESSAI
CHANGEMENT DE FORET
7. MAINTENANCE
GENERALITES
PLATEAUX
LUBRIFICATION
COURROIE EN V
8. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES
9. NOMENCLATURES & VUES EXPLOSEES

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

1. SECURITE

Instructions de sécurité concernant les outils motorisés

Pour votre propre sécurité lisez ce manuel d'instructions avant d'utiliser cet équipement

Les symboles de sécurité ont pour objet d'attirer votre attention sur des risques éventuels. Ce manuel utilise une série de symboles et de mots de signalisation conçus en fonction du niveau d'importance des messages de sécurité. La progression des symboles est décrite ci-dessous. N'oubliez pas que les messages de sécurité n'éliminent pas à eux seuls le danger et ne remplacent pas des mesures adéquates de prévention des accidents.

1. **MAINTENEZ LES PROTECTIONS EN PLACE** et en état de marche.

2. **RANGEZ LES CLES DE REGLAGE ET CLES PLATES.** Prenez l'habitude de vérifier si l'outil a bien été débarrassé des clés et clés plates avant de le mettre en marche.

3. **L'ESPACE DE TRAVAIL DOIT RESTER PROPRE.** Les zones et bancs encombrés sont source d'accidents.

4. **NE TRAVAILLEZ PAS DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX.** N'utilisez pas l'outil dans des endroits humides ou mouillés ou bien en présence de fumées inflammables ou toxiques. L'espace de travail doit être bien éclairé.

5. **LES ENFANTS ET LES VISITEURS DOIVENT RESTER A DISTANCE.** Tous les enfants et visiteurs doivent rester à une distance de sécurité de la zone de travail.

6. **L'ATELIER DOIT ETRE SECURISE POUR LES ENFANTS** à l'aide de cadenas, d'interrupteurs généraux ou en enlevant les clés de démarrage.

7. **NE FORCEZ PAS L'OUTIL.** Il fera du meilleur travail et plus sûr au régime pour lequel il a été conçu.

8. **UTILISEZ LE BON OUTIL.** Ne forcez pas l'outil ou un accessoire à faire un travail pour lequel il n'a pas été conçu.

9. **UTILISEZ LE CORDON PROLONGATEUR ADAPTE**. Assurez-vous du bon état du cordon prolongateur. La taille du conducteur doit être conforme au tableau suivant. L'ampérage doit être indiqué sur la plaque signalétique du moteur ou de l'outil. Un cordon sous-dimensionné cause une chute de tension sur ligne et donc une perte de puissance et une surchauffe. Le cordon prolongateur doit aussi comporter un fil de terre et une broche d'enfichage. Tout cordon endommagé doit être réparé ou remplacé.

DIMENSIONS MINIMALES DES CORDONS PROLONGATEURS

AMPERAGE	LONGUEUR		
	25 f t	50 f t	100 f t
0---6	18	16	16
7---10	18	16	14
11---12	16	16	14
13---16	14	12	12
17---20	12	12	10

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

21---30	10	10	No

10. **PORTEZ DES VETEMENTS ADAPTES.** Ne portez pas de vêtements amples, de gants, de cravates, de bagues, de bracelets ou autres bijoux qui peuvent se coincer dans les pièces mobiles. Le port de chaussures antidérapantes est recommandé. Portez une protection de tête qui recouvre les cheveux longs.

11. **PORTEZ TOUJOURS DES LUNETTES DE SECURITE.** Utilisez aussi un masque facial ou antipoussière si la coupe produit de la poussière. Les verres des lunettes normales ne résistent qu'à l'impact, il NE s'agit PAS de lunettes de sécurité.

12. **SECURISEZ LE TRAVAIL.** Utilisez des serre-joint ou un étau pour tenir l'ouvrage. C'est plus sûr que d'utiliser vos mains qui restent ainsi libres pour actionner l'outil.

13. **NE VOUS PENCHEZ PAS TROP.** Gardez une bonne assise et votre équilibre à tout moment.

14. **PRENEZ SOIN DES OUTILS.** Les outils doivent être affûtés et propres pour bien travailler, en toute sécurité. Respectez les instructions de lubrification et de changement des accessoires.

15. **UTILISEZ LES ACCESSOIRES RECOMMANDES.** Consultez le manuel du propriétaire pour trouver les accessoires recommandés. Un accessoire inadapté peut causer des blessures.

16. **REDUISEZ LE RISQUE D'UN DEMARRAGE ACCIDENTEL.** Les machines équipées de commutateurs de démarrage par contact magnétique présentent un risque de démarrage inopiné à la suite d'un choc ou d'une secousse. Débranchez la source d'alimentation avant tout réglage ou toute opération d'entretien. Assurez-vous que le commutateur est bien en position OFF avant de rebrancher la machine.

17. **DE NOMBREUX OUTILS DE TRAVAIL DU BOIS PEUVENT "FAIRE REBONDIR" LA PIECE** vers l'opérateur s'ils ne sont pas manipulés correctement. Prenez connaissance des conditions pouvant créer un "rebond" et apprenez à les éviter. Lisez en totalité le manuel joint à la machine.

18. **VERIFIEZ L'ETAT DES PIECES.** Toute protection ou toute autre pièce endommagée doit être soigneusement examinée, avant de continuer à utiliser l'outil, pour déterminer si elle fonctionnera correctement et assurera la fonction prévue. Vérifiez l'alignement des pièces mobiles, leur liaison, le montage et tout ce qui peut affecter le fonctionnement. Toute protection ou autre pièce endommagée doit être réparée ou remplacée comme il convient.

19. **NE LAISSEZ JAMAIS L'OUTIL EN MARCHE EN VOTRE ABSENCE. COUPEZ L'ALIMENTATION.** Ne partez pas avant que l'outil soit complètement arrêté.

20. **N'UTILISEZ PAS DE MACHINE SI VOUS ETES FATIGUE OU SOUS L'INFLUENCE DE STUPEFIANTS OU DE L'ALCOOL.** Une vigilance complète de tous les instants est indispensable pour utiliser une machine.

21. **NE LAISSEZ JAMAIS DE PERSONNEL SANS SURVEILLANCE OU NON FORME POUR UTILISER LA MACHINE.** Assurez-vous que toutes les instructions que vous fournissez à propos du fonctionnement de la machine sont des instructions approuvées, correctes, sûres et qu'elles sont bien comprises.

22. **SI A UN MOMENT QUELCONQUE VOUS RENCONTREZ DES DIFFICULTES** pour effectuer le travail prévu, arrêtez d'utiliser la machine ! Contactez ensuite le service d'entretien ou demandez à un expert qualifié comment effectuer ce travail.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

Instructions supplémentaires de sécurité concernant les perceuses d'établi à colonne

1. **UTILISEZ TOUJOURS LA PERCEUSE A DES VITESSES** adaptées à la taille du foret et au matériau que vous voulez percer.

2. **FAITES AVANCER REGULIEREMENT LE FORET DANS LA PIECE.** Sortez le foret des orifices profonds pour évacuer les copeaux avec une brosse après avoir éteint la machine.

3. **ASSUREZ-VOUS QUE LE FORET UTILISE EST CORRECTEMENT FIXE.** N'utilisez que des forets à tige ronde, hexagonale ou triangulaire.

4. **N'EFFECTUEZ JAMAIS DE TRAVAUX DE MAINTENANCE ET NE CHANGEZ JAMAIS LA VITESSE SUR UNE MACHINE SOUS TENSION.**

5. **N'UTILISEZ JAMAIS D'OUTILS EN MAUVAIS ETAT.** Les outils de coupe émoussés ou endommagés sont difficiles à contrôler et peuvent causer des blessures.

6. **NE PERCEZ JAMAIS UNE TOLE METALLIQUE QUI N'EST PAS FIXEE SOLIDEMENT AU PLATEAU.**

7. **LA PIECE DOIT ETRE POSITIONNEE DE MANIERE A NE PAS PERCER LE PLATEAU.**

8. **LE PORT D'UN ECRAN FACIAL ET DE LUNETTES DE SECURITE EST RECOMMANDE.**

9. **FIXEZ TOUJOURS SOLIDEMENT LA PIECE AU PLATEAU AVANT DE PERCER.** Ne tenez jamais à la main la pièce à percer.

10. **SI, A UN MOMENT QUELCONQUE, VOUS RENCONTREZ DES DIFFICULTES** pour effectuer le travail prévu, arrêtez d'utiliser la machine ! Contactez ensuite le service d'entretien ou demandez à un expert qualifié comment effectuer ce travail.

11. **RANGEZ LES CLES DE REGLAGE ET CLES PLATES.** Prenez l'habitude de vérifier si l'outil a bien été débarassé des clés et clés plates avant de le mettre en marche.

12. **LES HABITUDES—BONNES ET MAUVAISES—SONT DIFFICILES A PERDRE.** Adoptez les bonnes habitudes dans votre atelier et la sécurité deviendra alors une seconde nature.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

2.EXIGENCES APPLICABLES AUX CIRCUITS

Mise à la terre

La mise à la terre, en cas de court-circuit électrique, réduit le risque de choc électrique en offrant au courant une voie de moindre résistance. Le cordon d'alimentation de cet outil présente un conducteur de mise à la terre de l'équipement. **Cf. Figure 1.** La prise doit être correctement installée et mise à la terre conformément à la réglementation locale et aux codes en vigueur.

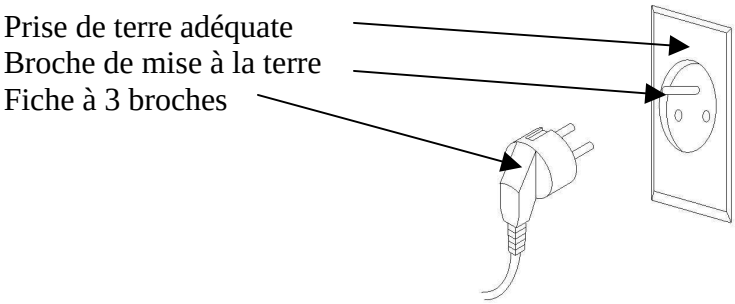


Figure 1

Cordons prolongateurs

Si l'emploi d'un cordon prolongateur avec le Modèle OT21631 semble nécessaire, assurez-vous que le cordon est prévu pour un service intense (qualité S) ou plus. Reportez-vous au tableau des instructions de sécurité pour déterminer le calibre minimal du cordon prolongateur. Le cordon doit comporter aussi un fil de terre et une broche d'enfichage. Tout cordon prolongateur usé ou endommagé doit être réparé ou remplacé.

3.INTRODUCTION

Déballage

La machine doit être démontée en pièces plus petites pour être déplacée dans des escaliers. Les structures de plancher et des marches doivent pouvoir supporter le poids des pièces de la machine et des personnes qui les déplacent.

La perceuse à colonne part de chez le fabricant dans un carton soigneusement conditionné. Consultez immédiatement le Service à la Clientèle si, après avoir signé le bon de livraison, vous découvrez que la machine est endommagée. Après avoir vérifié l'état de la livraison, vous devez faire l'inventaire des pièces.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

Inventaire des pièces

Une nomenclature complète des pièces est jointe à la fin du manuel. Reportez-vous aux illustrations détaillées, à la fin du manuel, pour un montage plus facile ou pour identifier des pièces spécifiques.

Quand toutes les pièces ont été sorties du carton, vous devez avoir les éléments suivants :
• Tête de perçage
• Ensemble Plateau
• Base
• Ensemble Colonne
• Mandrin porte-foret et Clavette
• Chasse-clavette
• Boulons hexagonaux, M10 x 25 or 40 (4)

Si une pièce courante manque (par ex. un écrou ou une rondelle), nous serons heureux de la remplacer ou, pour plus de rapidité, vous pouvez vous la procurer dans une quincaillerie locale.

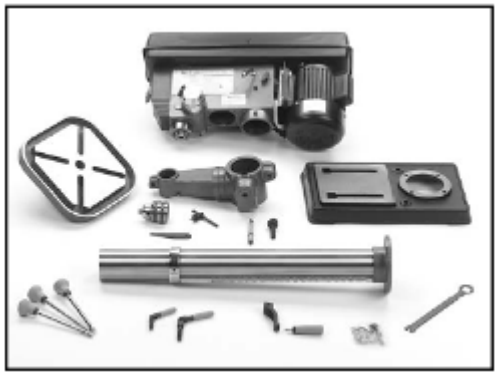


Figure 2A

Figure 2B

Nettoyage

Les surfaces non peintes sont enduites d'une huile cireuse pour les protéger de la corrosion penant le transport. Eliminez cette protection à l'aide d'un solvant ou d'un dégraisseur à base de citron. Evitez les solvants au chlore qui peuvent endommager les surfaces peintes avec lesquelles ils sont susceptibles d'entrer en contact. Suivez les instructions d'emploi indiquées sur le produit de nettoyage choisi.

Considérations à propos du lieu d'installation

RESISTANCE DU SOL

La perceuse ne constitue qu'une charge modérée et n'occupe que peu d'espace au sol. La plupart des sols, dans les commerces ou à la maison, peuvent supporter le poids de la perceuse. En cas de doute, vous pouvez choisir de renforcer le plancher. Assurez-vous que l'établi ou le banc sur lequel vous posez la perceuse peut supporter le poids de la machine.

DEGAGEMENTS

Les dégagements de travail peuvent être considérés comme les distances séparant les machines d'obstacles et permettant une utilisation en toute sécurité de la machine sans aucune entrave. Prenez en compte les besoins existants et prévisibles de la machine, la taille du matériau à passer dans la machine et l'espace nécessaire aux socles et/ou plateaux de travail auxiliaires. Prenez aussi

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

en compte la position relative de chaque machine par rapport à une autre pour manipuler efficacement les matériaux. Assurez-vous que vous disposez d'assez d'espace pour une utilisation en toute sécurité de la machine, dans des conditions prévisibles.

ECLAIRAGE ET PRISES ELECTRIQUES

L'éclairage doit être assez vif pour ne pas laisser d'ombre et ne pas fatiguer la vue. Des circuits électriques doivent être réservés ou suffisamment grands pour répondre aux charges électriques combinées du moteur. Des prises doivent être prévues près de chaque machine pour éviter l'encombrement des zones de circulation par des cordons électriques ou prolongateurs. Respectez les codes électriques locaux concernant l'installation des nouveaux éclairages, des circuits ou des prises.

4 : ASSEMBLAGE

Début de l'assemblage

La perceuse à colonne est, pour une grande part, assemblée en usine, mais certaines pièces doivent être montées ou installées après la livraison.
Nous avons organisé le processus d'assemblage en étapes. Veuillez suivre l'ordre indiqué.

Colonne/Base

La perceuse doit être fixée au sol par des boulons d'ancrage ou bien la base doit être fixée à une pièce de contreplaqué.

1. Débranchez la machine avant l'assemblage.
2. Fixez la base au sol à l'aide des boulons d'ancrage appropriés.
3. Placez la colonne sur la base et alignez les orifices de montage. Insérez et serrez les boulons à tête six pans M10-1.5 à l'aide d'une clé plate.

Support du plateau

1. Vissez la manette de 12mm de verrouillage du plateau de 3 tours dans le bras support du plateau comme le montre la **Figure 3.**

2. Insérez le pignon dans l'orifice situé sur le côté du bras support de plateau, depuis l'intérieur, l'arbre du pignon en premier comme le montre la **Figure 3.** Alignez la vis de serrage dans la manivelle, le méplat reposant sur l'arbre du pignon et fixez l'ensemble avec la clé Allen® de 3mm fournie comme le montre la **Figure 4**.

3. Examinez la crémaillère et notez que les dents du pignon vont plus loin d'un côté que de l'autre. L'extrémité de la crémaillère dont les dents du pignon sont plus proches doit être placée vers le bas. Insérez la crémaillère dans le bras support de plateau et alignez-la avec la poche comme le montre la **Figure 4**. Les dents du pignon sont tournées vers l'extérieur.

4. Faites glisser le bras support de plateau sur la colonne tout en maintenant la crémaillère en place. Laissez le bras descendre jusqu'à ce que le bas de la crémaillère touche l'épaulement du support de colonne comme le montre la **Figure 4**. Fixez le bras support de plateau avec la manette de verrouillage.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

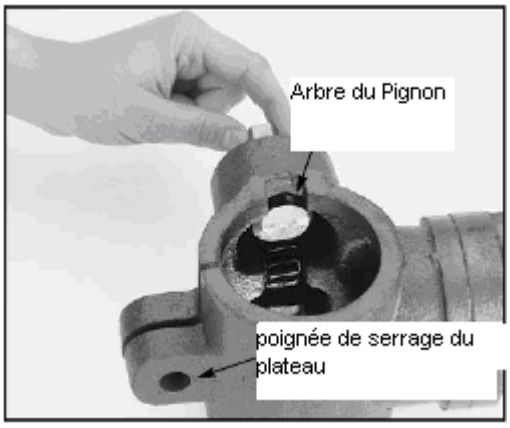


Figure 3

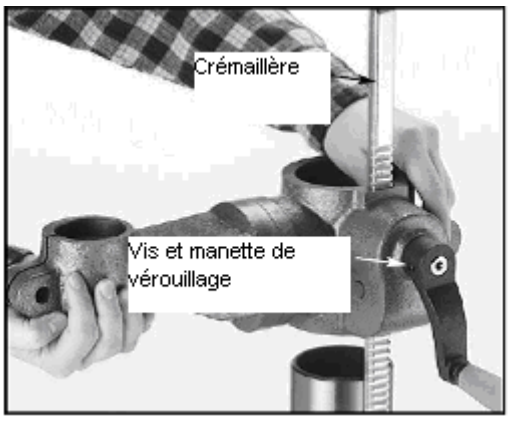


Figure 4

Figure5

5. Faites glissez la bague sur la colonne, le biseau intérieur tourné vers le bas comme le montre la **Figure 5**. Ajustez la bague de manière que le bout de la crémaillère s'installe dans le biseau. Serrez la vis de serrage sur la bague.

Tête de perçage

1. Une poche est prévue en bas de la tête pour placer la colonne. Faites-vous aider pour positionner la tête sur la colonne. Laissez la tête descendre en glissant jusqu'à ce qu'elle s'arrête (environ 4").

2. Positionnez la tête directement au-dessus de la base en vous servant d'un fil à plomb. Utilisez une bande ou une règle placée au travers de la passe de la perceuse pour trouver son centre. Suspendez le fil à plomb au centre de la plaque de la tête et laissez descendre le plomb jusqu'à la bande/la règle comme le montre la **Figure 6**. Ajustez la tête d'un côté et de l'autre jusqu'à ce que son embout soit équidistant du côté droit et du côté gauche.

3. Serrez les deux vis de la **Figure 7** pour fixer la tête à la colonne.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

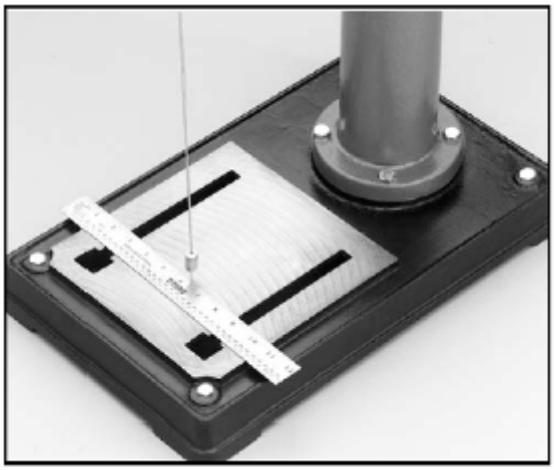


Figure 6

Figure 7

Poignées

Trois poignées sont fournies avec la perceuse. Installez-les à l'endroit prévu.

Pose de l'ampoule d'éclairage

La perceuse est munie d'une douille pour des ampoules standard de 40 W. Débranchez la perceuse avant de poser l'ampoule. Fixez l'ampoule dans l'ouverture située derrière la broche.

N'utilisez que des ampoules à "revêtement de sécurité" et résistantes au choc. L'ampoule est exposée en bas du carter de la tête pour un meilleur éclairage. Les impacts sur une ampoule sans "revêtement de sécurité" peuvent provoquer son éclatement et exposer les filaments électriques causant ainsi un risque de choc électrique.

Mandrin porte-foret et Arbre

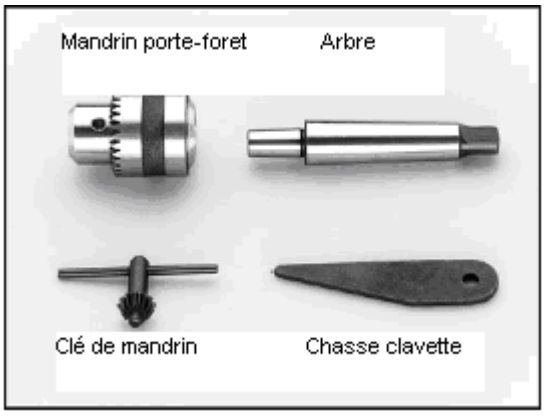


Figure 8

Figure 9

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

Le mandrin porte-foret est attaché à la broche par un arbre de mandrin. Les parties coniques correspondantes de l'arbre et de l'arrière du mandrin créent un assemblage presque permanent quand elles sont correctement placées. **Figure 8.** Suivez strictement les instructions données ci-dessous pour assembler le mandrin et le monter sur la broche :

1. Le mandrin porte-foret, l'arbre et la prise de la broche doivent avoir été soigneusement nettoyés et séchés avant l'assemblage. Il est recommandé d'utiliser une essence minérale pour cette tâche. **Des surfaces d'ajustement non nettoyées peuvent se séparer et créer un état d'insécurité**. La séparation est due habituellement à de l'huile ou de la graisse sur la partie conique.

2. Utilisez la clé à mandrin jointe pour ajuster les mâchoires du mandrin qui doivent se trouver bien positionnées dans le corps de ce dernier.

3. Placez le mandrin porte-foret sur l'établi face vers le bas. L'arbre présente une partie conique courte et une partie conique longue. Placez la partie courte dans la prise à l'arrière du mandrin et tapez à l'aide d'un maillet de caoutchouc ou de bois comme le montre la **Figure 9**. Si le mandrin ne se fixe pas dans l'arbre, reprenez les **étapes 1 et 2**.

4. Glissez l'arbre dans la prise de la broche tout en tournant lentement le mandrin porte-foret. La prise présente une poche rectangulaire dans laquelle entre la queue d'arbre (ou partie plate). Quand cette dernière est orientée correctement, le mandrin porte-foret ne tourne pas si la broche ne tourne pas.

5. Tapez sur l'extrémité du mandrin porte-foret avec un maillet de caoutchouc ou de bois pour le stabiliser comme le montre la **Figure 10**.

Figure 10

Démontage de l'arbre

Un chasse-clavette joint permet de déposer l'arbre du mandrin.

1. Tournez les manettes de la broche jusqu'à ce que la fente apparaisse sur le côté de l'arbre creux.

2. Tournez la broche jusqu'à ce que la fente intérieure soit alignée avec la fente extérieure comme le montre la **Figure 11**. On peut voir à travers la broche si les fentes sont correctement alignées.

3. Insérez le chasse-clavette dans la fente, laissez l'arbre creux monter pour emprisonner le chasse-clavette. Tenez le mandrin porte-foret d'une main et tapez sur le chasse-clavette avec un marteau comme le montre la **Figure 12**.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

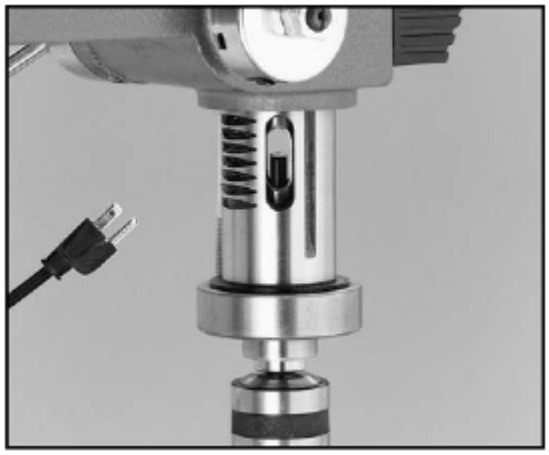


Figure 11

Figure 12

5 : REGLAGES

Changement de la vitesse

Débranchez la perceuse à colonne avant de modifier la vitesse. La perceuse comporte 12 vitesses. Un tableau des vitesses est placé sur la protection de la courroie. Reportez-vous à ce tableau tout en lisant ces instructions.

1. Desserrez les boutons moletés de blocage de la tension des courroies, situés de chaque côté de la tête, en les tournant dans le sens antihoraire comme le montre la **Figure 13**.

2. Le moteur doit être laissé libre. Tournez le levier de tension de la courroie dans le sens antihoraire pour relâcher les courroies en V comme le montre la **Figure 14**.

3. Sélectionnez la vitesse souhaitée sur le tableau et déplacez les courroies en V dans les gorges en V voulues du moteur et de la poulie guide et des poulies de la broche.

4. Tournez le levier de tension jusqu'à ce que les courroies soient tendues. Serrez les boutons moletés de blocage.

5. Fermez le couvercle.

Figure 13

Figure 14

Butée de profondeur

La perceuse à colonne est fournie avec la butée de profondeur réglée pour le perçage.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

1. Desserrez le bouton de blocage du collier de profondeur comme le montre la **Figure 15**.

2. Fixez le morceau de bois à percer sur le plateau de la perceuse.

3. Le foret souhaité étant installé, abaissez la broche jusqu'à ce que la pointe du foret touche le morceau de bois à percer. Tenez la broche dans cette position.

4. Tournez le collier à la profondeur souhaitée indiquée sur la règle du collier. Fixez le collier en serrant le bouton de blocage.

5. Enlevez le morceau de bois et testez la butée de profondeur et mesurant le déplacement de la broche quand les manettes sont tournées, comme le montre la **Figure 16**.

Figure 15

Figure 16

Vous pouvez aussi bloquer la broche en position basse pour des opérations de sablage de la broche, par exemple.

1. Desserrez le bouton de blocage du collier de profondeur comme le montre la **Figure 15**.

2. Tournez la broche à la profondeur voulue et tenez-la fermement.

4. Tournez le collier dans le sens horaire jusqu'à son arrêt et serrez le bouton de blocage.

5. Relâchez lentement la manette de la perceuse. La broche ne doit pas bouger.

Réglage du plateau

La hauteur, la rotation et l'angle du plateau sont réglables.

1. Desserrez le bouton moleté de blocage du bras support. Tournez la manivelle du plateau pour le lever ou le baisser comme le montre la **Figure 17**.

2. Bloquez systématiquement la position du bras support avant d'utiliser la machine.

Réglage de la rotation :

1. Desserrez la manette de blocage située sous le plateau comme le montre la **Figure 18**. Tournez le plateau à la valeur souhaitée.

2. Bloquez systématiquement la position de rotation du plateau avant d'utiliser la machine.

Réglage de l'angle :

1. Tournez l'écrou indiqué par la flèche de la **Figure 17**, dans le sens horaire. Ceci fait sortir la goupille de positionnement. Sortez la goupille et rangez-la dans un endroit sûr pour vous en

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

resservir.

2. Desserrez le gros boulon au centre du bras support.

3. Tournez le bras pour l'amener à l'angle souhaité. Servez-vous de la règle sur le côté du bras ou d'un rapporteur pour régler l'angle. Bloquez en position en serrant le boulon.

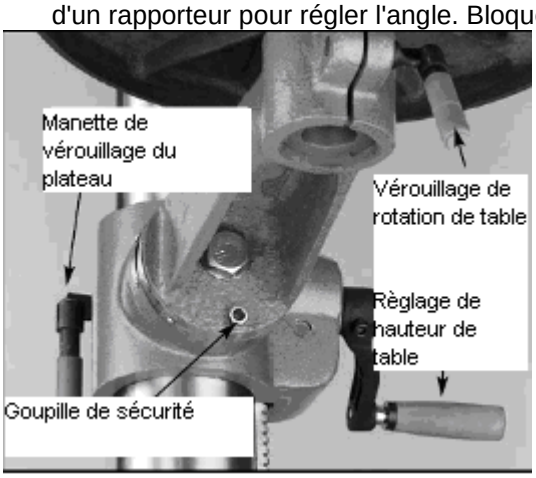


Figure 17

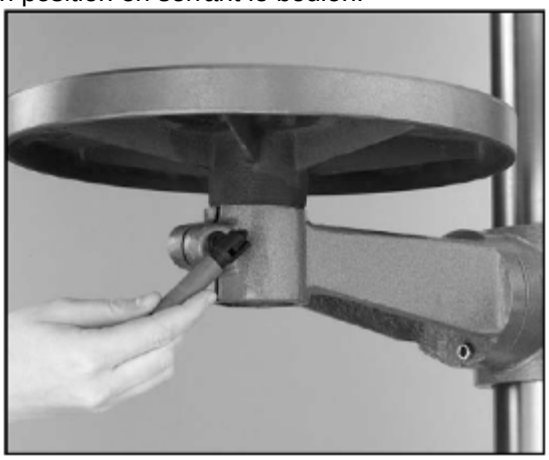


Figure 18

Pour repositionner le plateau à 0°, desserrez le gr os boulon au centre du bras support. Tournez ce bras support jusqu'à lire 0° sur la règle. Replacez , en la tapant avec précaution, la goupille de positionnement dans l'orifice d'où elle a été sortie et amenez-la en butée. Dévissez l'écrou sur la goupille jusqu'à ce qu'il soit en affleurement avec les filets. Ceci protège ces derniers quand vous tapez avec le marteau. Tournez l'écrou dans le sens horaire jusqu'à ce qu'il bute contre le bras et serrez alors le gros boulon au centre. Le plateau est alors placé à l'angle pré-établi en usine.

6 : OPERATIONS

Marche d'essai

Vous pouvez passer à un essai en marche de la machine après que l'assemblage a été réalisé et les réglages ont été effectués comme il convient.

Mettez l'alimentation en marche sur le tableau principal. Basculez le bouton START. Assurez-vous que votre doigt est bien placé sur l'interrupteur d'arrêt d'urgence pour parer à toute éventualité. La perceuse à colonne doit fonctionner de manière régulière, sans vibration ou à peine et sans bruits de frottement. Tout bruit étrange ou anormal doit être étudié pour y remédier avant de poursuivre les opérations.

Contactez nos services si vous n'arrivez pas à localiser l'origine d'un bruit inhabituel ou d'une vibration.

Changement de foret

Assurez-vous que le foret est solidement tenu en position. Procédez de la manière suivante pour changer le foret :

1. Débranchez la machine de son alimentation électrique.

2. Ouvrez le mandrin assez largement pour loger le nouveau foret.

3. Installez le foret de manière que les mâchoires du mandrin saisissent autant de la longueur de la queue de foret qu'il est possible. Le mandrin ne doit pas saisir la partie cannelée du foret. Assurez-vous que les petits forets ne sont pas emprisonnés entre les bords des deux mâchoires.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

4. Serrez le mandrin avec la clé en utilisant l'un des trois emplacements prévus.

5. Sortez la clé de mandrin et rebranchez la machine.

6. Procédez de la manière inverse pour sortie le foret.

7 : MAINTENANCE

Généralités

Une maintenance régulière et périodique de la perceuse à colonne est l'assurance d'un fonctionnement optimal. Prenez l'habitude d'inspecter la machine à chaque utilisation. Vérifiez les points suivants, réparez ou remplacez selon le cas :

1. Serrage des boulons de montage.

2. Usure du commutateur.

3. Etat ou usure des cordons et prises.

4. Etat de la courroie en V.

5. Tout autre état pouvant nuire à la sûreté de fonctionnement de la machine.

Plateaux

Les surfaces non peintes de la perceuse doivent être protégées contre la rouille et le piquage. Essuyez la machine après chaque utilisation pour empêcher la poussière de bois de retenir de l'humidité contre les surfaces métalliques nues.

Certains recommandent l'emploi de cire en pâte automobile sur les surfaces d'acier ou de fonte de fer exposées. La cire crée une couche de protection et réduit le frottement entre le bois et le plateau ce qui accélère la coupe et la rend plus régulière. Evitez les cires contenant du silicone ou d'autres ingrédients synthétiques. Ces matières peuvent s'infiltrer dans le bois, le tacher et gêner la finition. La cire en pâte doit être de la cire au carnauba à 100%.

Lubrification

Vérifiez régulièrement la tension et l'usure. Vérifiez l'alignement des poulies. Reportez-vous aux sections Poulie/Courroie en V pour trouver les procédures correctes de tension et d'alignement des poulies.

Courroie en V

Tous les paliers étant protégés et lubrifiés de manière permanente, n'y touchez donc pas sauf s'il faut les remplacer. Ne les graissez pas.

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

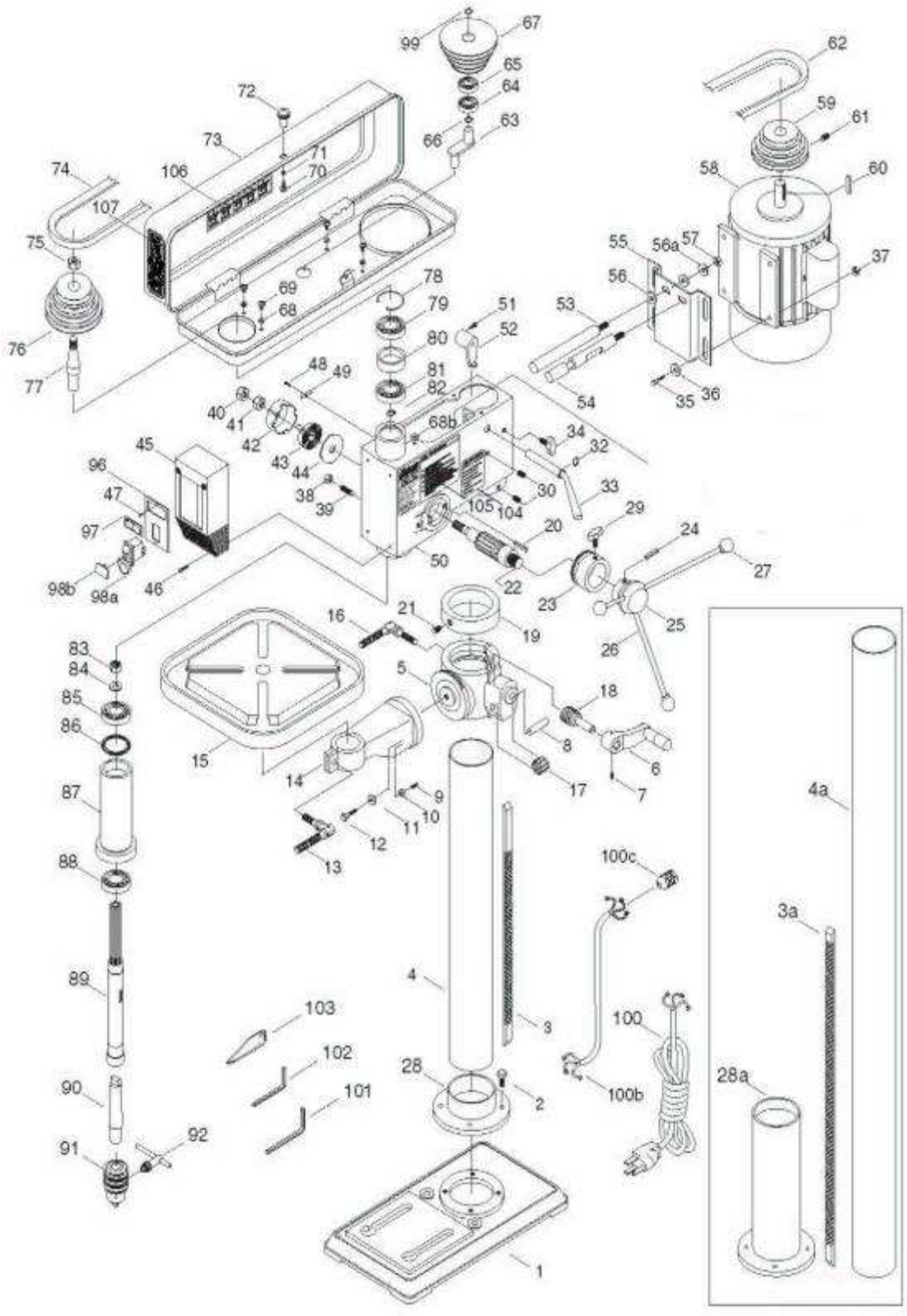
8 : CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		254mm	330mm	**355mm OT21631**	
Modèle	Etabli	ZQJ4116Q	ZQJ4116		
	Sol	ZQJ4116QA	ZQJ4116A		
Cône de broche		CM2	CM2	CM2	CM2
Mandrin (mm)		3-16mm			
Course de la broche		60mm	80mm	80mm	80mm
Dia. maxi (mm)		254mm/10”	330mm/13”	356mm/14”	
Vitesses		12s	12s (16s)	12s (16s)	
Hauteur	Etabli	840mm	960mm	980mm	960mm
	Sol	1500mm	1580mm	1630mm	1580mm
Moteur		Voir Plaque signalétique			
PN/PB	Etabli	37/42kg	53/57kg	70/73kg	62/65kg
	Sol	47/51kg	60/66kg	80/86kg	70/76kg

		431mm		508mm
Modèle	Etabli			
	Sol	ZQJ4125-1	ZQJ4125	ZQJ4132
Cône de broche		CM3	CM3	CM4
mandrin (mm)		3-16mm		
Course de la broche		80mm	120mm	120mm
Dia. maxi (mm)		432mm/17”		508mm/20”
Vitesses		12s		12s
Hauteur	Etabli			
	Sol	1650mm	1700mm	1710mm
Moteur		Voir Plaque signalétique		
PN/PB	Etabli			
	Sol	90/96kg	128/138kg	138/148kg

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

NOMENCLATURE Pour Modèle OT21631
330mm, 355mm, 431mm, 508mm



Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

NOMENCLATURE : PERCEUSE A COLONNE 330mm, 355mm, 431mm, 508mm
Pour Modèle OT21631

N°	DESCRIPTION	QTÉ
1	BASE	1
2	BOULON HEXAGONAL	4
3	CREMAILLERE	1
3a	CREMAILLERE LONGUE	1
4	COLONNE	1
4a	COLONNE LONGUE	1
5	SUPPORT BRAS TABLE	1
6	MANIVELLE	1
7	VIS DE BLOCAGE	1
8	AXE ENGRENAGE	1
9	GOUPILLE	1
10	ECROU	1
11	RONDELLE PLATE	1
12	BOULON HEXAGONAL	1
13	MANETTE BRIDAGE TABLE	1
14	BRAS SUPPORT TABLE	1
15	TABLE	1
16	MANETTE BRIDAGE ROTATION PLATEAU	1
17	CREMAILLERE	1
18	VIS SANS FIN	1
19	BAGUE DE CREMAILLERE	1
20	BUTEE	1
21	VIS DEBLOCAGE	1
22	ARBRE DESCENTE	1
23	BAGUE DE PROFONDEUR	1
24	GOUPILLE	3
25	CORPS DE MANETTE	1
26	MANETTE	2
27	BOUTON BOULE	1
28	SUPPORT COLONNE	1
29	VIS BLOCAGE PROFONDEUR	1
30	VIS BRIDAGE TETE SUR COLONNE	1
33	MANETTE TENSION COURROIES	1

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

N°	DESCRIPTION	QTÉ
34	ECROU BRIDAGE BARRE MOTEUR	1
35	FIXATION MOTEUR	4
36	RONDELLE PLATE	4
37	ECROU	4
38	ECROU	1
39	VIS	2
40	ECROU	1
41	ECROU	1
42	CAPOT RESSORT	1
43	RESSORT DE RAPPEL	1
44	SUPPORT	1
45	BOITIER D'INTERRUPTEUR	1
46	VIS M5 X 12	1
47	VIS ST4.2 X 9	1
48	VIS M5 X 10	1
49	BRIDE SERRAGE	1
50	CORPS	1
51	BOULON HEXAGONAL M8 X 16	1
52	CAME CHANGEMENT DE VITESSE	1
53	BARRE DE COULISSEMENT	1
54	BARRE DE COULISSEMENT	1
55	SUPPORT MOTEUR	1
56	RONDELLE PLATE M12	1
56a	RONDELLE FREIN M12	1
57	ECROU M12	1
58	MOTEUR	1
59	POULIE MOTEUR	1
60	CLAVETTE 5 X 20	1
61	VIS BLOCAGE M6X 6	1
62	COURROIE TRAPEZOIDALE	4
63	SUPPORT POULIE	4
64	ROULEMENT	4
65	ROULEMENT	1

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

N°	DESCRIPTION	QTÉ
66	CIRCLIPS	1
67	POULIE CENTRALE	1
68	RONDELLE PLATE M6	1
68b	RONDELLE PLATE M6	1
69	VIS M6 X 10	1
70	VIS M5 X 12	1
71	RONDELLE PLATE M6	1
72	VIS CAPOT	1
73	CAPOT	1
74	COURROIE TRAPEZOIDALE	4
75	ECROU DE POULIE	4
76	POULIE DE BROCHE	1
77	ARBRE POULIE FOLLE	1
78	CIRCLIPS	1
79	ROULEMENT A BILLES	1
80	ENTRETOISE	2
81	ROULEMENT	1
82	CIRCLIPS	1
83	ECROU ROND M17 X 1	1
84	RONDELLE PLATE	1
85	ROULEMENT	1
86	RONDELLE PLATE CAOUTCHOUC	1
87	FOURREAU BROCHE	2
88	ROULEMENT	1
89	BROCHE	2
90	ARBRE CM2	2
91	MANDRIN PORTE-FORET	1
92	CLE DE MANDRIN	2
96	BASE INTERRUPTEUR	1
98	MARCHE ARRET	1
98a	CLE INTERRUPTEUR	1
100	CORDON D'ALIMENTATION	1
100B	CORDON DU MOTEUR	1
101	CLE ALLEN 5MM	1
102	CLE ALLEN 3MM	1
103	CHASSE CONE	1
104	ETIQUETTE D'AVERTISSEMENT	1
106	ETIQUETTE TABLEAU DES VITESSES	1
107	MARQUE DISTRIBUTEUR	1

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

DECLARATION « CE » DE CONFORMITE

OTMT DECLARE QUE LE PRODUIT DESIGNE CI - DESSOUS :
MODELE / REFERENCE : OT21631 / 92215160

MARQUE : **OTMT**

EST CONFORME

- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR L 'ANNEXE I DE LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/42/CE** (DIRECTIVE MACHINE) QUI CONCERNE LES REGLES TECHNIQUES ET LES PROCEDURES DE CERTIFICATION DE CONFORMITE QUI LUI SONT APPLICABLES.
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2004/108/CE** RELATIVE A LA COMPATIBILITE ELECTROMAGNETIQUE (DIRECTIVE CEM)
- AUX DISPOSITIONS REGLEMENTAIRES DEFINIES PAR LA DIRECTIVE EUROPEENNE **2006/95/CE** RELATIVE AUX EQUIPEMENTS BASSE TENSION.

PERSONNE AUTORISEE A CONSTITUER LE DOSSIER TECHNIQUE :

MONSIEUR YVON CHARLES
BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

FAIT A CONFLANS SAINTE HONORINE, LE 16 NOVEMBRE 2009

YVON CHARLES
DIRECTEUR GENERAL

OTMT : BP 4 - 78701 CONFLANS CEDEX -FRANCE

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.

CERTIFICAT DE GARANTIE

CONDITIONS DE GARANTIE :

Ce produit est garanti pour une période de 1 an à compter de la date d'achat (bordereau de livraison ou facture).
Les produits de marque **OTMT** sont tous essayés suivant les normes de réception en usage.
Votre revendeur s'engage à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut de construction ou de matières. La garantie consiste à remplacer les pièces défectueuses.
Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur.
Si la machine travaille jour et nuit la durée de garantie sera diminuée de moitié.
Cette garantie se limite au remplacement pur et simple et sans indemnités des pièces défectueuses. Toute réparation faite au titre de la garantie ne peut avoir pour effet de proroger sa date de validité.
Les réparations ne donnent lieu à aucune garantie.
Les réparations au titre de la garantie ne peuvent s'effectuer que dans les ateliers de votre revendeur ou de ses Ateliers agrées.
Le coût du transport du matériel et de la main d'œuvre restent à la charge de l'acheteur.

PROCEDURE A SUIVRE POUR BENEFICIER DE LA GARANTIE :

Pour bénéficier de la garantie, le présent certificat de garantie devra être rempli soigneusement et **envoyé à votre revendeur avant de retourner le produit défectueux**. Une copie du bordereau de livraison ou de la facture indiquant la date, le type de la machine et son numéro de référence devront y figurer.
Dans tous les cas **un accord préalable de votre revendeur est nécessaire avant tout envoi.**

Référence produits : ---------- **Modèle OTMT** : ----------
(celle de votre revendeur)

Nom du produit : ----------

Date d'achat : ----------

N° de facture ou N°de Bordereau de livraison :----------

Motif de réclamation : ----------

Type / descriptif de la pièce défectueuse : ----------

---
pensez à joindre copie du bordereau de livraison ou de la facture

---

Vos coordonnées : N° de client : ---------- Nom : ----------
Tel : ----------

Date de votre demande : ----------

Nous nous réservons le droit de procéder à des modifications par ajout ou suppression des spécifications, du libellé des explications etc. contenus dans ce manuel.